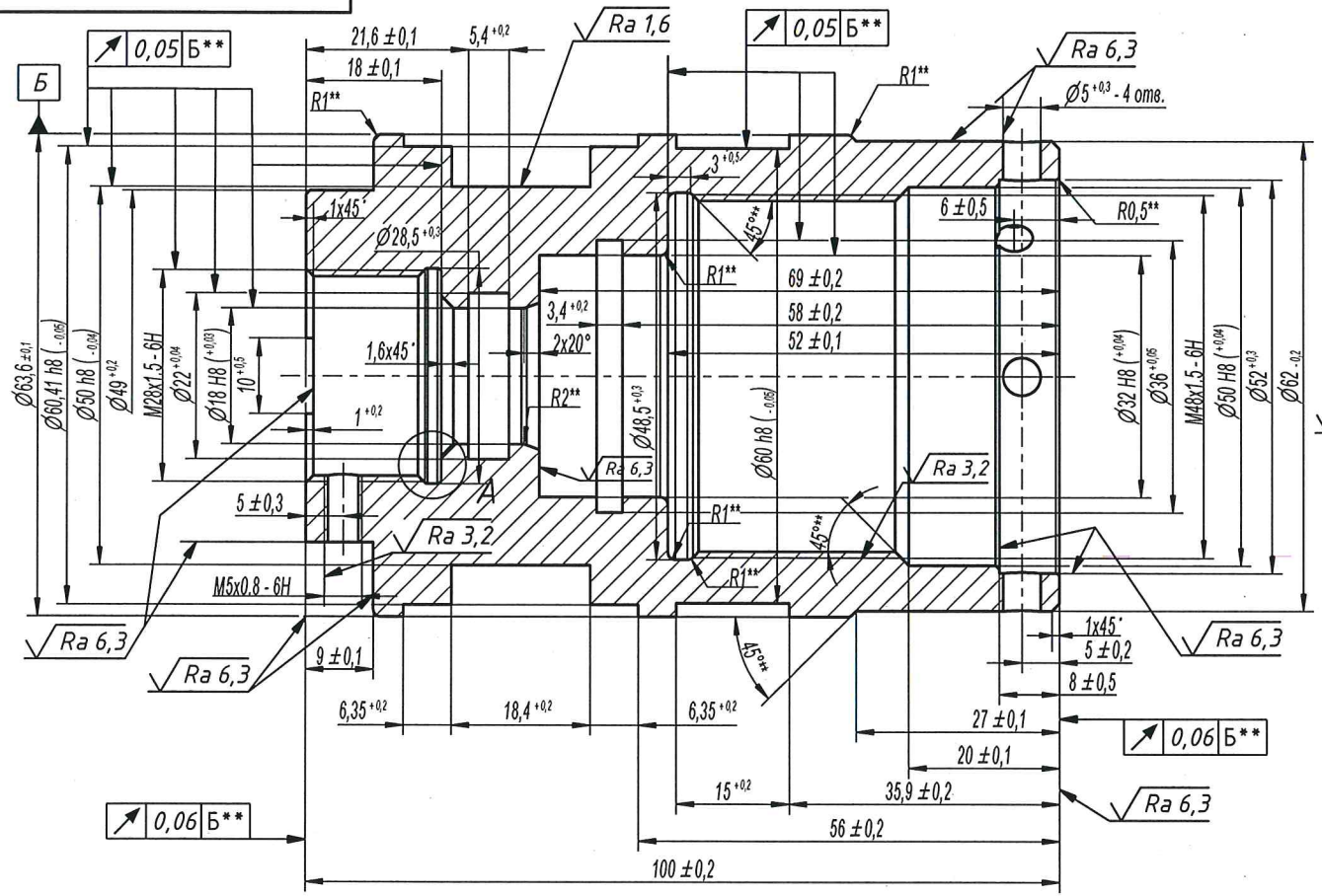
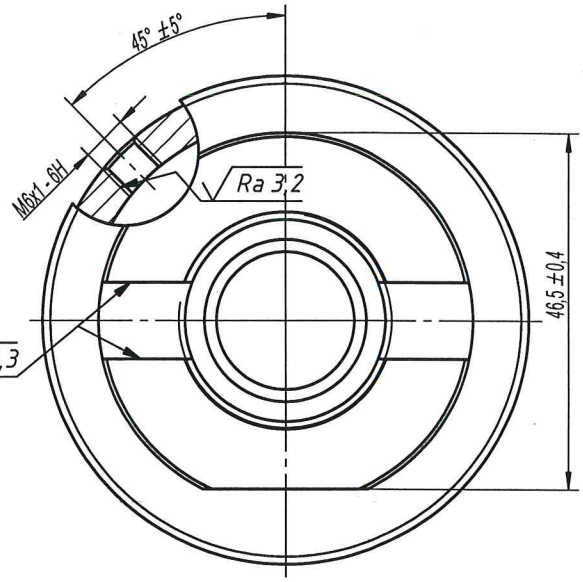
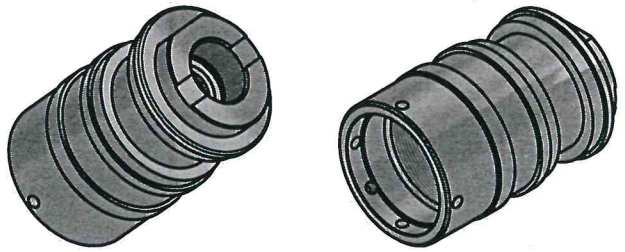
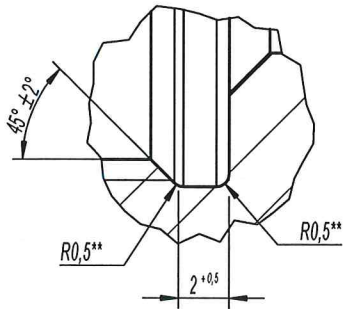
ВНС 65.50.3110-00.001







А (5 : 1)



10 шт к 29.04

1. *Размеры для справок.
2. **Размеры и параметры обеспечить инструментом.
3. Радиусы канавок под уплотнения внутренние R=0,4мм, внешние R= 0,2мм.
4. Неуказанные фаски 0,5х45°.
5. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-т.
6. Острые кромки, заусенцы и наличие стружки недопустимо.
7. Наличие черноты и ржавчины недопустимо.

КОНТРОЛЬНЫЙ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуринович А.В		14.01.2026
Пров.		Готовчиков		
Т. контр.		Кульша		
Нач.БТК				
Н. контр.		Козлович		
Утв.		Марков		11.02.26

ВНС 65.50.3110-00.001

Поршень

Лит.	Масса	Масштаб
0	1,14 кг	3 : 2

Лист | Листов 1

Круг 70-В ГОСТ 2590-2006 / 35-2ГП ГОСТ 1050-2013

ООО "БАЗДорМаш"

Копировал

Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.